

## Depac MPG 527



## DEPAC FORDELE

- Lave lageromkostninger – kan erstatte pladepakninger fra 0 – 6 mm
- Let at adskille/fjerne – vulkaniserer ikke med overfladen
- Forbliver fleksibel – ældes ikke
- Lang levetid – hærdet ikke op i emballagen
- Modstår høje tryk og temperaturer
- Tidsbesparende – ingen opmåling og tilpasning af pakning
- F.D.A godkendt

## TEKNISKE DATA

### Fysiske egenskaber:

Tryk hydraulisk	210	Bar
Tryk (vanddamp 165 °C)	7	Bar
Temperatur	-25 til 270	°C
Temperatur (Vanddamp 7 Bar)	165	°C
Pakningstykkelse	0,1 til 6	mm
Hårdhed – Shore A	50	

Depac MPG 527 hærdet på 3 – 4 timer ved 20 °C, og er fuldt gennemhærdet efter 24 timer.

Hærdet DEPAC MPG 527 opfylder FDA specifikationerne 175.300 og 177.2600 af 21 CFR og er godkendt af USDA (United States Food & Drug Administration)

### Kemisk resistens ved 20 °C

Acetone	God
Benzen	Rimelig
Ætanol / Ætylalkohol	God
Motorbenzin	Ringe
Mineralsolie	God
Fosforsyre – 10 %	God
Svovlsyre – 10 %	God
Salpetersyre – 10 %	God
Natriumhydroxid / kaustisk soda – 15 %	God
Fleksibilitet fuldt gennemhærdet	180 %

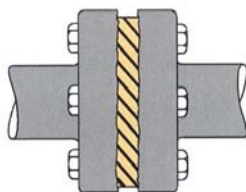
## VEJLEDNING:

Brug 2-3 mm materiale ved 20-30 mm flanger som vis på skitsen. Ved grove overflader anvendes mere materiale. Påfør en ubrudt materialepølse på indersiden af boltehullerne, og spray med hærdemiddel, på modsatte flange og på MPG 527, og monter umiddelbart efter.

Hver patron indeholder ved 3 mm ca. 33 meter materiale.

Kan også anvendes til tætning af gevind.

## UNDGÅ UTÆTHEDER



### HUSK:

Den ideelle pakning – jo tyndere jo bedre. Minimum tykkelse afhænger af pakningens fleksibilitet og overfladen på flangen. Er overfladen meget ru/beskadiget skal pakningen være tykkere.

