



### KERAMISK FORSTÆRKT POLYMER KOMPOSIT TIL BESKYTTELSE AF METAL MOD SLID OG KORROSION

#### ANVENDELSESMULIGHEDER

COMTEC 435 RECERAM L er en avanceret flydende keramisk komposit, udviklet til at beskytte udstyr som er udsat for korrosion, slid og kemisk angreb. Gennemstrømning i pumper, rør og rørbøjninger forbedres af kompositens ekstremt glatte overflade.

#### Fremragende korrosionsbeskyttelse

Den ekstremt gode vedhæftning gør at underkorrosion næsten ikke forekommer. Ideel til endepåklæbninger i varmevekslere, pumper, rørbøjninger og andet udstyr udsat for aggressive og slidende medier

COMTEC 435 RECERAM L påføres med en lagtykkelse på 250 my i 2 eller flere lag.

Fremstillet af 100 % tørstof uden opløsningsmidler derfor intet svind under hærdning.

#### Fødevarekontakt

USDA godkendt for tilfældig kontakt med fødevarer. Overholder FDA regulativer nr. CFR 21.175.300 for kontakt med fødevarer.

#### Holdbarhed

Holdbarhed ved opbevaring mellem 5°C og 30°C i original emballage er næsten ubegrænset.

#### EKSEMPLER PÅ ANVENDELSE:

- Drikkevandstanke
- Kølevandspumper
- Pneumatiske transport systemer
- Kondensatorer
- Pumper
- Flyveaske systemer
- Transportsnegle
- Afsvovnings anlæg
- Korrosionsbeskyttelse
- Kulriste
- Træflistransportører
- Vakuumpumper
- Ventilations systemer
- Slidplader
- Rørbøjninger
- Ventilatorer
- Lagertanke

#### TEKNISKE DATA

Trykstyrke ASTM D 695	915 kg/cm <sup>2</sup>
Salttågetest ASTM B 117	5.000 timer
Slidstyrke ved 1kg tryk/CS17 hjul/1000 omdrejninger, ASTM D6060	0,065 cm <sup>3</sup>
Fleksibilitet ASTM D 790	635 kg/cm <sup>2</sup>
Hårdhed (Rockwell R) ASTM D 785	100
Glass transition temperature, tempered 24 h/100° C ASTM D 648	60°C
Vedhæftning på sandblæst stål ASTM D 1002	195 kg/cm <sup>2</sup>

#### FORDELE

- ENERGIBESPARELSE
- LET AT PÅFØRE MED PENSEL ELLER RULLE
- MEGET MODSTANDSDYGTIG OVERFOR SLAG OG TEMPERATURCHOCK
- GOD VEDHÆFTNING TIL ALLE METALLER
- GOD SLIDSTYRKE
- GOD KEMIKALIE RESISTENS
- FORLÆNGER LEVETID PÅ UDSYR
- FORSKELLIG FARVE I LAGENE FOR BEDRE KONTROL AF NEDBRYDNING

## BRUGSVEJLEDNING

COMTEC 435 RECERAM L er en 2 komponent komposit, bestående af base og hærder. Hærderen irøres basen. Ved lave temperaturer (under 7°C) kan base og hærder varmes op separat til mellem 20°C og 25°C (max 35°C). Dette gøres bedst ved at placere de lukkede dåser i et varmt vandbad indtil den rette temperatur er nået. Blanding bliver derved lettere. Vær opmærksom på at kompositten ikke bliver for varm, da den så kan løbe på lodrette overflader.

Bland 3 dele base med 1del hærder til blandingen er fuldstændig homogen. Rør forsigtigt, så der ikke dannes luftbobler i blandingen. Det blandede materiale skal bruges inden hærden starter (25 minutter v/20°C). Ved højere temperatur er arbejdstiden reduceret, lavere temperatur giver længere arbejdstid. Ved blanding af større mængder kan det anbefales at bruge mixer med lav hastighed.

### Påføring

Forbered overfladen ifølge instruktion.

Efter blanding påføres COMTEC 435 RECERAM L med pensel eller rulle. Sørg for at snavs og støv ikke findes på overfladen. For at opnå vedhæftning arbejdes kompositten godt ned i metallet. Undgå luftblærer i materialet. Opbyg derefter en ønskede lagtykkelse. Overmalingsinterval ligger mellem 6 og 36 timer afhængig af temperatur.

## SIKKERHEDS DATA

Hærdet materiale er ikke klassificeret som skadeligt for bruger.

## SIKKERHEDSINFORMATION

Enkelte komponenter kan medføre hudirritation. Brug handsker under arbejdet. Læs sikkerhedsdatabladet før brug.

## BEMÆRK

Må ikke bruges ved temperatur under 5° C eller hvis luftfugtigheden er over 85 % eller overfladetemperaturen er mindre end 5° C over dugpunktet.

Blandingsforhold	Base	Hærder
Volumen	3	1
Vægt	8	1
Farve	Mørk grå el. rød	Gul væske

## Hærdningsskema ved 20°C

Pot Life	25 min.
Klæbefri	3 Timer
Bearbejdning	6 Timer
Fuld belastning / kemisk	5 Dage
Tørstoffer	100 %
Dækevne	1,6 m <sup>2</sup> /kg ved 250µ
Opløsningsmidler	Ingen

De angivne tekniske data er fastlagt i laboratorium. Disse data må kun opfattes som generel information. DEPAC kan ikke give direkte eller indirekte garantier for specifikke anvendelser af produktet. Hvis der på visse betingelser gives en garanti er denne begrænset til kun at omfatte erstatning af det købte produkt.

**DEPAC ANSTALT**  
(Establishment)  
Wirtschaftspark 44  
FL-9492 Eschen  
Tel.: +423 373 9700  
Fax: +423 373 9719  
Email: office@depac-fl.com  
Internet: www.depac.at

**DEPAC ANSTALT**  
(Warehouse)  
Bahnhofstrasse 9  
AT-6824 Schlins  
Tel.: +423 373 9700  
Fax: +423 373 9719  
Email: office@depac-fl.com  
Internet: www.depac.at

Worldwide more than 50 authorized distributors  
Your local DEPAC distributor:

**Kumotek ApS**  
Højrupsvvej 57A  
DK-9900 Frederikshavn  
Tel: +45 984 300 71  
Fax: +45 984 399 71  
Email: kumotek@kumotek.dk  
Internet: www.kumotek.dk