



### KERAMISK FORSTÆRKET POLYMER KOMPOSIT TIL REPARATION OG FORSTÆRKNING AF METAL

#### ANVENDELSESMULIGHEDER

COMTEC 426 RECERAM er en avanceret keramisk forstærket komposit udviklet til at genopbygge og beskytte beskadigede metaloverflader, der har været udsat for alvorlige angreb af slid, korrosion og kemisk påvirkning. Anvendes på områder hvor metal slides mere end 6 m/m pr. år.

COMTEC 426 RECERAM kan påføres i enhver lagtykkelse, men minimum 3 mm anbefales. COMTEC 426 RECERAM er en 100 % fast masse, som ikke svinder under hærdningen. Den er baseret på en kompleks komposit af polymerer og forstærket med en blanding af keramik- og karbidpartikler, som er yderst modstandsdygtige overfor slid og korrosion. COMTEC 426 RECERAM påført metal overflader giver i mange tilfælde betydeligt bedre egenskaber end ny ubeskyttede dele med hensyn til slid, nedbrydning og korrosion.

#### Fødevarekontakt

Overholder FDA regulativer CFR 21.175.300 for kontakt med fødevarer og fødevaremaskiner.

#### Bearbejdning

COMTEC 426 RECERAM kan ikke maskinbearbejdes. Den ønskede tolerance skal sikres ved påføringen. Det anbefales at bruge en form påført slipmiddel. Sørg for nødvendig afdækning af gevind, flanger og lignende for at undgå at kompositten sætter sig disse steder.

#### EKSEMPLER PÅ ANVENDELSE:

- Pneumatiske transportsystemer
- Aske pumper
- NI-HARD slampumper
- Papirmasseblandemaskiner
- Flyveaskeseperatorer
- Cykloner
- Slidplader
- Ventilatorer
- Rørbøjninger
- Kulmøller

#### TEKNISKE DATA

Trykstyrke ASTM D 695	1.055 kg/cm <sup>2</sup>
Salttågetest ASTM B 117	5.000 timer
Fleksibilitet ASTM D 790	420 kg/cm <sup>2</sup>
Hårdhed (Rockwell R) ASTM D 785	100
Glass transition temperature, tempered 24 h/100° C ASTM D 648	60°C
Vedhæftning på sandblæst stål ASTM D 1002	140 kg/cm <sup>2</sup>

#### FORDELE

- ENKELT LAG VED ENHVER TYKKELSE
- MEGET MODSTANDSDYGTIG OVERFOR SLAG OG TEMPERATURCHOCK
- FREMRAGENDE VEDHÆFTNING PÅ ALLE METALLER
- FREMRAGENDE SLIDSTYRKE

**BRUGSVEJLEDNING**

COMTEC 426 RECERAM er en 2-komponent komposit bestående af base og hærder. For at få materialet ud af beholderne bruges forskellige spatler Bland på en plastikplade. Ved lave temperaturer (under 5°C) kan base og hærder opvarmes separat til 20°C - 25°C (max 35°C). Dette gøres bedst ved at placere de lukkede beholdere i et varmt vandbad, indtil den ønskede temperatur er opnået. Blanding bliver derved lettere.

Bland 3 dele base med 1 del hærder omhyggeligt indtil blandingen er helt fri for streger. Det blandede materiale skal bruges inden hærdeningen starter (60 minutter ved 20°C). Ved højere temperaturer er arbejdstiden reduceret, lavere temperatur giver længere arbejdstid.

Ved blanding af større mængder kan det anbefales at bruge en mixer med lav hastighed.

**Påføring**

Forbered overfladen ifølge instruktion.

Efter blanding påføres COMTEC 426 RECERAM med en spatel på den rene overflade. Sørg for at snavs og støv ikke findes. For god vedhæftning mellem komposit og metal presses materialet ned i metallet. Undgå luftblærer i materialet. Herefter opbygges den ønskede form og lagtykkelse. Vær opmærksom på tolerancer.

Anvendes en form bør denne påføres et slipmiddel. Påføres der flere lag skal dette ske "vådt i vådt" ellers skal overfladen gøres ru.

**SIKKERHEDS DATA**

Hærdet materiale er ikke klassificeret som skadeligt for bruger.

**SIKKERHEDSINFORMATION**

Enkelte komponenter kan påføre hudirritation. Brug handsker under arbejdet. Læs sikkerhedsdatabladet før brug.

**BEMÆRK**

Må ikke anvendes ved temperaturer under 5°C eller hvis luftfugtigheden er over 85 % eller overfladetemperaturen er mindre en 3°C over dugpunktet.

Blandingsforhold	Base	Hærder
Volumen	3	1
Vægt	4	1
Farve	mørk grå	lys grå/hvid

**Hærdningsskema ved 20°C**

Pot Life	60 Minutter
Klæbefri	3 Timer
Fullt mekanisk hærdet	5 Dage
Tørstoffer	100 %
Opløsningsmidler	Ingen

De angivne tekniske data er fastlagt i laboratorium. Disse data må kun opfattes som generel information. DEPAC kan ikke give direkte eller indirekte garantier for specifikke anvendelser af produktet. Hvis der på visse betingelser gives en garanti er denne begrænset til kun at omfatte erstatning af det købte produkt.

**DEPAC ANSTALT**  
(Establishment)  
Wirtschaftspark 44  
FL-9492 Eschen  
Tel.: +423 373 9700  
Fax: +423 373 9719  
Email: office@depac-fl.com  
Internet: www.depac.at

**DEPAC ANSTALT**  
(Warehouse)  
Bahnhofstrasse 9  
AT-6824 Schlins  
Tel.: +423 373 9700  
Fax: +423 373 9719  
Email: office@depac-fl.com  
Internet: www.depac.at

Worldwide more than 50 authorized distributors  
Your local DEPAC distributor:

**Kumotek ApS**  
Højrupvej 57A  
DK-9900 Frederikshavn  
Tel: +45 984 300 71  
Fax: +45 984 399 71  
Email: kumotek@kumotek.dk  
Internet: www.kumotek.dk