



KERAMISK-FORSTÆRKET POLYMER KOMPOSIT TIL SLID OG REPARATIONER

ANVENDELSESMULIGHEDER

COMTEC 424 RECERAM er en avanceret keramisk komposit udviklet til reparationer og beskyttelse af alle metaloverflader, der er udsat for slid, tæring og kemisk påvirkning. Produktet bruges hvor det årlige slid er mindre end 3 mm.

COMTEC 424 RECERAM er sammensat af en kompleks kombination af polymerer samt et polyamin hærdesystem forstærket med keramik- og karbidpartikler, som giver en uovertruffen modstand mod slid og korrosion.

COMTEC 424 RECERAM påført metal vil i mange tilfælde oftest opgradere udstyret og beskytte bedre mod slid og korrosion end nye dele.

Fødevarekontakt

USDA godkendt til kontakt med fødevarer. Overholder FDA regulativ CFR.21.175.300 for kontakt med fødevarer og produktions-udstyr.

Let at bearbejde

To timer efter påføring af COMTEC 424 RECERAM kan maskin-bearbejdning med hårdmetals platte eller boreværktøj foretages. Værktøjet vil slides meget. Efter fuld hærdning kan kun diamanter værktøj bruges. Det anbefales at påføre så tæt på tolerancer som muligt.

Holdbarhed

Ved opbevaring mellem 5°C og 30°C i original emballage er holdbarheden næsten ubegrænset

EKSEMPLER PÅ ANVENDELSE:

- Kondensatorer
- Slampumper
- Vandkamre
- Rørbøjninger
- Aske pumper
- Ventilatorer
- Vakuumpumper
- Slidplader
- Varmevekslere
- Skovlhjul
- Skruepumper
- Fyldetrugte

TEKNISKE DATA

Trykstyrke ASTM D 695	1.055 kg/mm ²
Slidstyrke ved 1kg last/CS17 hjul/1000 omdrejninger ASTM D 4060	0,06 ml
A kraft dekontamination BS 4247 Part 1	Glimrende
Fleksibilitet ASTM D 790	700 kg/cm ²
Hårdhed (Rockwell R) ASTM D 785	100
Glass transition temperature, tempered 24 h/100° C ASTM D 648	90°C
Vedhæftning på sandblæst stål ASTM D 1002	175 kg/cm ²

FORDELE

- ENKELT LAG VED ENHVER TYKKELSE
- MEGET MODSTANDSDYGTIG OVERFOR SLAG OG TEMPERATURCHOCK
- FREMRAGENDE VEDHÆFTNING PÅ ALLE METALLER
- FREMRAGENDE SLIDSTYRKE
- GOD KEMISK RESISTENS
- LANG LEVETID PÅ ALT UDSTYR
- FARVEFORSKEL SIKRER KORREKT BLANDING

BRUGSVEJLEDNING

COMTEC 424 RECERAM er en 2-komponent komposit bestående af base og hærder. For at få materialet ud af beholderne bruges forskellige spatler. Bland på en plastikplade. Ved lave temperaturer (under 5°C) kan base og hærder opvarmes separat til 20°C - 25°C (max 35°C). Dette gøres bedst ved at placere de lukkede beholdere i et varmt vandbad indtil den ønskede temperatur er opnået. Blanding bliver derved lettere. Bland de 2 komponenter indtil massen er helt fri for streger.

Det blandede materiale skal bruges inden hærdningen starter (25 minutter v/ 20°C). Ved højere temperatur er arbejdstiden reduceret, lavere temperatur giver længere arbejdstid. Ved blanding af større mængder kan det anbefales at bruge en mixer med lav hastighed.

Påføring

Forbered overfladen ifølge instruktion.

Efter blanding påføres COMTEC 424 RECERAM med en spatel på den rene overflade. Sørg for at snavs og støv ikke findes. For god vedhæftning mellem metal og komposit presses materialet ned i metallet. Undgå luftblærer i materialet. Herefter opbygges den ønskede form og lagtykkelse. Vær opmærksom på tolerancer. Anvendes en form bør denne påføres et slipmiddel.

SIKKERHEDS DATA

Hærdet materiale er ikke klassificeret som skadeligt for bruger.

SIKKERHEDSINFORMATION

Enkelte komponenter kan påføre hudirritation. Brug handsker under arbejdet. Læs sikkerhedsdatabladet før brug.

BEMÆRK

Må ikke anvendes ved temperaturer under 5°C eller hvis luftfugtigheden er over 85 % eller overfladetemperaturen er mindre en 3°C over dugpunktet.

Blandingsforhold	Base	Hærder
Volumen	3	1
Vægt	5	1
Farve	Mørk grå	Lys grå

Hærdningsskema ved 20°C

Pot Life	25 Minutter
Klæbefri	60 Minutter
Bearbejdning	2 Timer
Fuldt mekanisk hærdet	5 Dage
Tørstoffer	100 %
Opløsningsmidler	Ingen

De angivne tekniske data er fastlagt i laboratorium. Disse data må kun opfattes som generel information. DEPAC kan ikke give direkte eller indirekte garantier for specifikke anvendelser af produktet. Hvis der på visse betingelser gives en garanti er denne begrænset til kun at omfatte erstatning af det købte produkt.

DEPAC ANSTALT
(Establishment)
Wirtschaftspark 44
FL-9492 Eschen
Tel.: +423 373 9700
Fax: +423 373 9719
Email: office@depac-fl.com
Internet: www.depac.at

DEPAC ANSTALT
(Warehouse)
Bahnhofstrasse 9
AT-6824 Schlins
Tel.: +423 373 9700
Fax: +423 373 9719
Email: office@depac-fl.com
Internet: www.depac.at

Worldwide more than 50 authorized distributors
Your local DEPAC distributor:

Kumotek ApS
Højrupvej 57A
DK-9900 Frederikshavn
Tel: +45 984 300 71
Fax: +45 984 399 71
Email: kumotek@kumotek.dk
Internet: www.kumotek.dk