



PRODUKT - DATABLAD
COMTEC®

403

REMET RS

METAL REPARATIONSSTIK, MED IBLANDET FORSTÆRKNING, KLAR TIL BRUG EFTER ÆLTNING

ANVENDELSESMULIGHEDER

DEPAC 403 REMET RS er specielt udviklet til hurtige reparationer. Stikken kombinerer den avancerede 2-komponent materiale-teknologi i et materiale. Udviklet til hurtige reparationer på stedet samt beskyttelse af metal dele.

Brugervenlig

DEPAC 403 REMET RS begynder at hærde, efter den ønskede mængde er enten skåret eller brækket af stikken og æltet sammen. Anvendelsestid efter æltning 6 minutter.

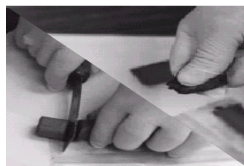
Fødevarerkontakt

USDA godkendt til kontakt med fødevarer. Overholder FDA regulativ CFR 21.175.300 for kontakt med fødevarer eller fødevarerudstyr.

Brugsvejledning

1. Skær den ønskede mængde af stikken.

Tag stikken ud af beholderen, Skær den ønskede mængde. Opbevar resten af stikken i beholderen



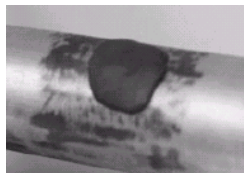
2. Æltning

Ælt materialet indtil det opnår en ensartet farve.



3. Påføring

Pres materialet på det klargjorte sted og lad det hærde. Hvis nødvendig kan bandage med fibernet anvendes. Lad det hærde - færdig arbejde.



TEKNISK DATA

Trykstyrke ASTM D 695	350 kg/cm ²
Salttågetest ASTM B 117	5.000 h
Fleksibilitet ASTM D 790	230 kg/cm ²
Hårdhed ASTM D 2246	Shore D 85
Glass transition temperature, tempered 24 h/100° C ASTM D 648	40° C
Vedhæftning på sandblæst stål ASTM D 1002	45 kg/cm ²

FORDELE

- FARVEFORSKEL SIKRER KORREKT BLANDING
- HÆRDER HURTIGT
- GOD KORROSIONS BESKYTTELSE
- GOD VEDHÆFTNING PÅ ALLE MATERIALER
- LET AT MEDBRINGE
- INGEN KOMPLISERET BLANDING
- HÆRDER IKKE I EMBALLAGEN
- TÆTNER HULLER OP TIL 3MM VED TRYK PÅ MAX 7 BAR EFTER HÆRTNING

BRUGSVEJLEDNING

Skær den ønskede mængde. Ælt materialet indtil en ensartet farve opnås. Pres materialet på det klargjorte sted. Hvis nødvendig brug en spatel til dette.

Bemærk

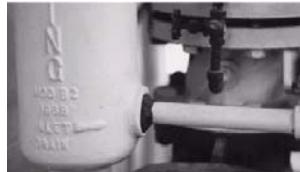
Må ikke anvendes ved temperaturer under 5°C eller hvis luftfugtigheden er over 85 % eller overfladetemperaturen er mindre end 3°C over dugpunktet.

Holdbarhed

Ved opbevaring mellem 5°C og 40°C i original emballage er holdbarheden næsten ubegrænset.

Reparer svejsesømme og samlinger

Klargør overfladen med smergellære eller stålborste, hvis nødvendig anvend DEPAC affedtningsmiddel, påfør 403 REMET RS - færdig arbejde.



Opsætning af skilte

Vejskilte og andre typer skilte kan let opsættes på alle typer overflader. **Uden at bore huller.**



SIKKERHEDSDATA

Hærdet materiale er ikke klassificeret som farligt for bruger.

SIKKERHEDSINFORMATION

Brug handsker under arbejdet. Læs sikkerhedsdatablad før anvendelse.

Hærdningsskema ved 20° C

Pot Life	6 minutter
Klæbefri	15 minutter
Bearbejdning	2 timer
Fuldt mekanisk hærdet	30 timer
Tørstoffer	100 %
Opløsningsmidler	Ingen

EKSEMPLER PÅ ANVENDELSE

- Rør
- Svejsesømme
- Revner i motorer og gearbokse
- Ventil sæder
- Varmevekslere
- Defekte gevind
- Reparation af værktøjer
- Opsætning af skilte uden at bore huller
- Reparation og fiksering af porcelæn

De angivne tekniske data er fastlagt i laboratorium. Disse data må kun opfattes som generel information. DEPAC kan ikke give direkte eller indirekte garantier for specifikke anvendelser af produktet. Hvis der på visse betingelser gives en garanti er denne begrænset til kun at omfatte erstatning af det købte produkt.

DEPAC Anstalt (Establishment)

Industriestrasse 733
FL-9492 Eschen
Liechtenstein
Tel.: +423-373-9700
Fax: +423-373-9719
e-mail: office.depac@supra.net
Internet: www.depac.at

DEPAC Dichtungstechnik GMBH

Alfenzstrasse 9
A-6700 Bludenz
Austria
Tel.: +43-5552-31340
Fax: +43-5552-31370
e-mail: office@depac.at
Internet: www.depac.at

DEPAC S.A. (Pty) Ltd.

367 Kyalami Boulevard
Kyalami Business Park
Midrand, Gauteng
Republic of South Africa
Tel.: +27-11-4661600
Fax: +27-11-4664059
e-mail: sales@depacsa.co.za
Internet: www.depacsa.co.za

DEPAC Seals, Inc.

416 E. Elizabeth Avenue
Linden, NJ 07036
USA
Tel.: +1-908-587-9830
Fax: +1-908-587-9832
e-mail: office@depacseals.com
Internet: www.depacseals.com

Worldwide more than 50 authorized distributors

Your local DEPAC distributors: